

MC-380

MC-400

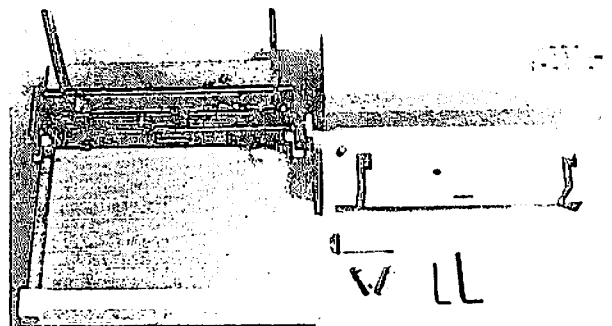
MC型裁断機取扱説明書

このたびはお買上げ下さいまして、まことにありがとうございます。
事務裁断機として最適な機能と安全性を持った本機をいつまでもご
愛用いただくために本説明書をお読みになり正しくご使用下さいま
すようお願い申し上げます。

— 附属内容 —

開梱に際して下記附属品をお確かめください。

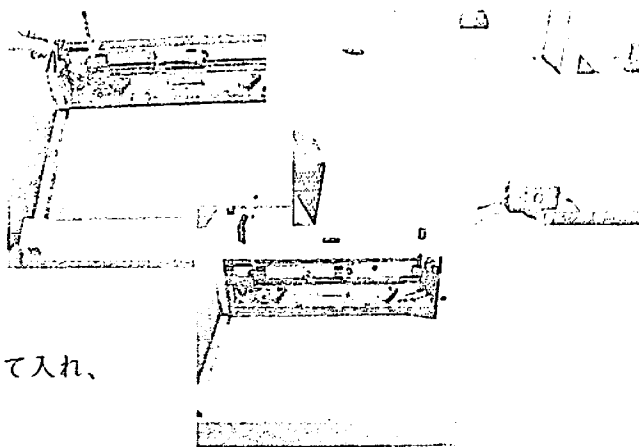
- | | |
|-----------|---------|
| 1 スチールカバー | 2 電池カバー |
| 3 単3電池2本 | 4 工具 |



ご使用にあたって

開梱組立 [図2参照]

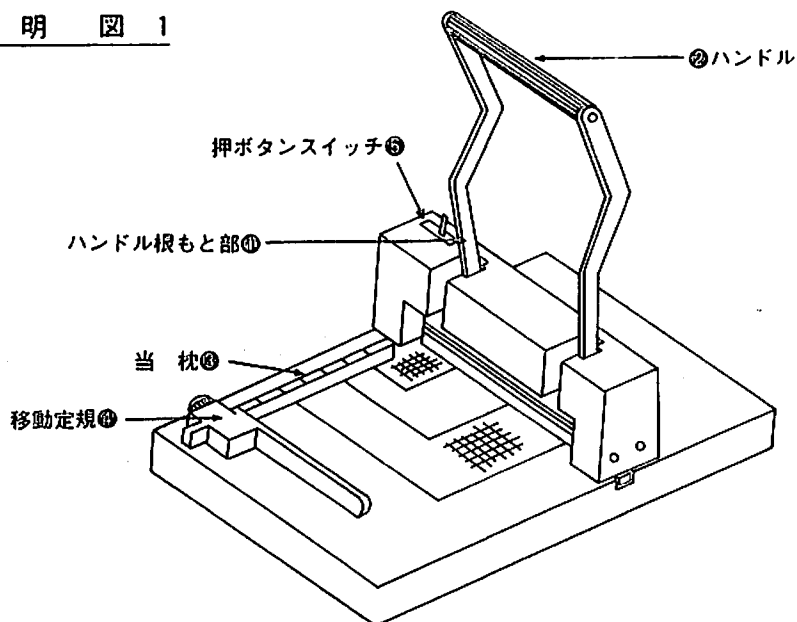
- (1) 段ボールケースから付属品箱を出してください。
- (2) 本体を取り出してください。
- (3) 説明図2の㊸の引バネ金具の(左右とも)レバーを上にあげてください。
- (4) 付属品箱からカバーを出して本体にかぶせて右側2ヶ所左側1ヶ所のネジをしめカバーを固定してください。
- (5) カバー裏側に付属の電池2本を各々+を確認して入れ、差込みプラグとソケットを各々つないで下さい。
- (6) 白色の受木を台盤の受木溝に差し込んでください。
※輸送中の引バネ等の保護のための処置であります。



操作方法 [図1参照]

- (1) ハンドルの左根もと部を㊹右親指で左方向に寄せ右手でハンドル㊺を少し下げるとロックはフリーになり、その状態で左手もハンドルを握り一息にハンドルを下げるとスパッと裁断されます。
◎ハンドルを上には垂直にあげると自動的にハンドルはロックされさがることは無く安全です。
- (2) 裁断用紙のおきかた
移動定規㊻をスケールの目盛に合わせ寸法を決めてください。
[台盤上のガイドラインは目安ですので正確な寸法にはなりません]
裁断用紙は必ず当枕㊼、移動定規㊻の接面に下から上の紙までキチンと当てて揃えておいてください。[揃えないでたまたまの紙は当然寸法は合いません]
◎正確な裁断をするために必ず上記を守ってください。
- (3) 光線による見当(けんとう)裁断をするとき。
ある線で切りたい時、つまり「けんとう切り」をしたい時は用紙を台盤上におきカバー上面のスイッチ㊽をONにすると(切断線が光線)で示されます。光線に切りたい線を合わせて裁断しますと思通りの寸法で裁断されます。
◎使用後は必ずスイッチをOFFにして下さい(単3電池2本で使用)

説明図1



お願い

電球、電池共寿命があります。
どうぞ、ご使用時以外は即スイッチを切ってください。

- 電球
(松下電器製MB-24N)
寿命……………8時間
- 電池
(松下電器製SUM-3/1.5V)
寿命……………90分

切れないときは？刃の研磨は？

原因と対応

	トラブル内容	原因	対応
1	部分的に切れない。	受木の溝が深くなった為	受木の面をかえる
	最後の1枚又は数枚が残る	①受木の溝が深くなった為 ②刃が摩耗した為	①受木の面をかえる ②研磨する
3	1・2枚を切る時切れない	受木の溝が深くなった為	受木の面をかえる
4	ハンドルが重くなった	刃が摩耗した為	研磨する
5	紙押えが戻らない	図2の②引バネが弱くなった	引バネを交換する
6	裁断した紙の寸法が狂う	図2の②の通りにしていない	説明書通りに紙をおく

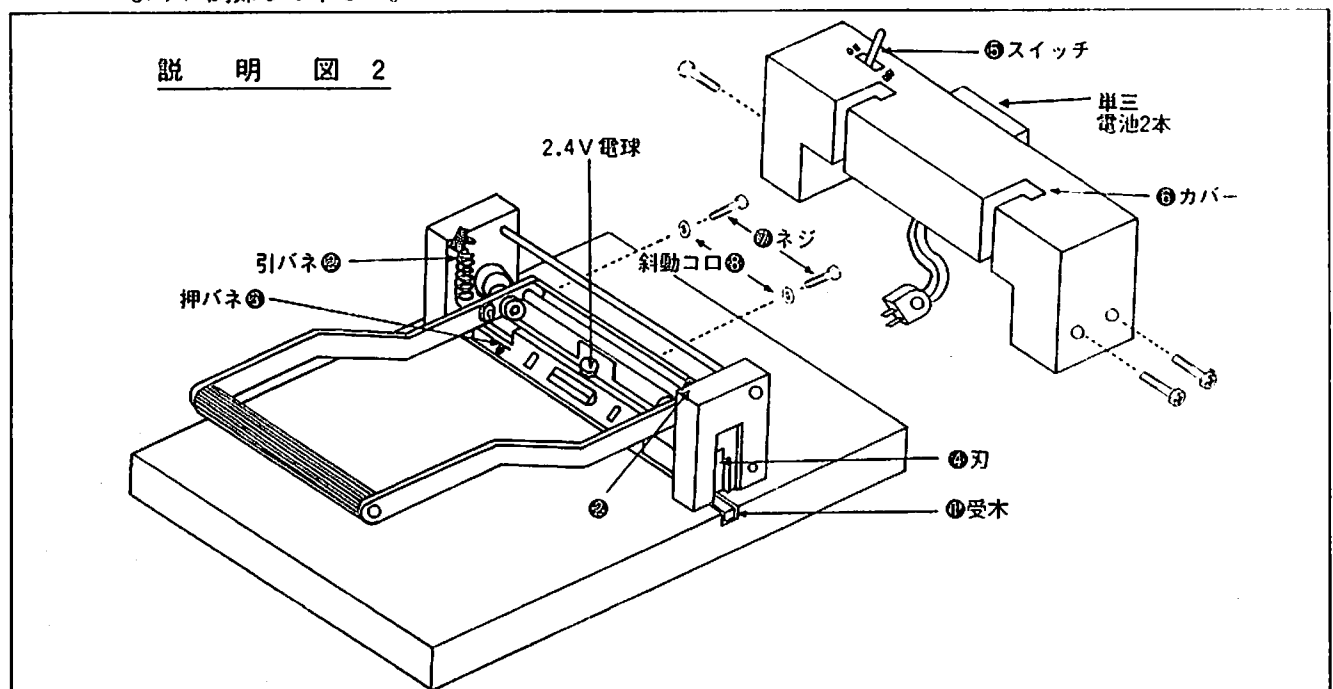
- ◎ 受木は何十回か切っていると刃の当る部分に縦溝が出来ますので右へ引き抜いて面をかえて下さい。
- ◎ 刃は約1000回の切断で少し切れ味が落ち1500回で重くなりますので、ハンドルが重いとき、受木をかえても切れ残る時は刃の研磨が必要になっているわけです。(刃はSKH-2の最高級の刃です) 押切裁断器と異り多枚数を一度に切る裁断機の刃は研磨が必要になります。どうぞスペア用の替刃をご用意ください。

研磨をするときの刃のとり出し方

- ◎ カバー⑥の両側のネジ3本をとりカバーをはずします。
- ◎ 引きバネ②、押しバネ③の左右計4本をはずします(6mmのレンチを使いネジをとってバネをはずします)。
- ◎ 刃についている4mmのナット付きのネジをとります。(4mmのレンチを使います)
- ◎ 裏側から斜動コロ④とネジ⑤をはずして下さい(6mmレンチ使用)
- ◎ 次に一方の側から六角レンチ棒で刃⑧を押しますと、反対側に刃が出て来ます。充分注意してていねいに抜いてください。[取り付け方法はこの逆の順序です]
- ◎ 絶対に刃先に手をふれないようにご注意ください。
- ◎ 刃の研磨はご近所の刃物屋さん又は販売店にお申付ください。

光線(カットライン)の調整

光線が万一不鮮明なときは電球のついている四角の電球板を前後に動かし光線の太さを細くなるように調節して下さい。



CHECK POINT

	チエック項目	CHECK		チエック項目	CHECK
1	台盤ゴム脚は完全か		11	帆立取付の8mmキヤップボルトは完全か	
2	台盤のスケール印刷は正確か		12	200枚裁断時の上下狂いは1mm以内か	
3	刃の降下位置はフチから4mmか		13	紙押の作動はスムーズか	
4	紙押摩耗部にグリスはよくつけたか		14	光線はハッキリ出ているか	
5	各キヤップボルトにアロンタイトをつけたか		15	電線はジョイントシャフトに巻いてあるか	
6	引バネ頭部をしめたか		16	カバー止ネジはついているか(3ヶ)	
7	斜動コロのナットは十分しめたか		17	カバー/電池カバー/電池2本工具は入っているか。	
8	帆立と当枕が一直線か		18	受木は正しく入っているか	
9	当枕と刃は90° 完全か		19	表面等に手あか指紋はないか	
10	B4判をB5にした時左右182mmか				

担当印

製造元 髯マイツ・コーポレーション

本社工場 宇都宮市宮ノ内1-175
 TEL 0286(53)0656代表
 東京支店 東京都千代田区西神田1-4
 TEL 03 (292) 8482